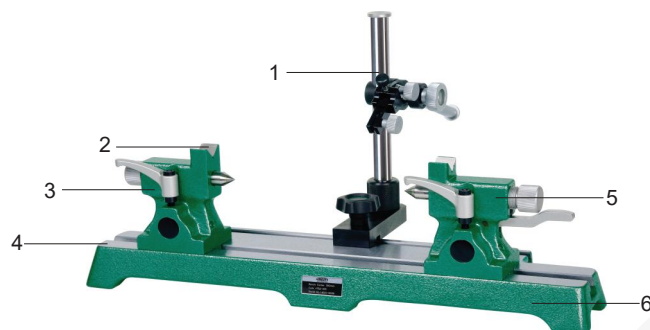


Precisão: 0.01 mm (o paralelismo da linha entre dois centros à superfície guia)

- 1-Suporte do indicador
- 2-Ranhuira em V
- 3-Contraponto esquerdo
- 4-Superfície guia
- 5-Contraponto direito
- 6-Base

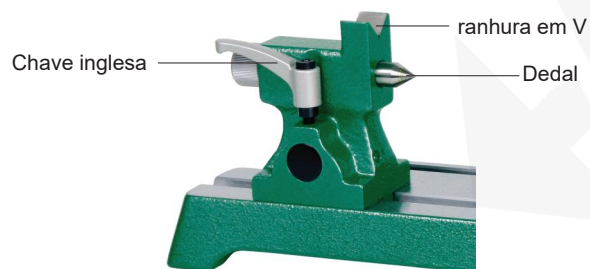


1. O centro da bancada é usado principalmente para medir a circularidade, a concentricidade e a diferença de deflexão de peças cilíndricas.

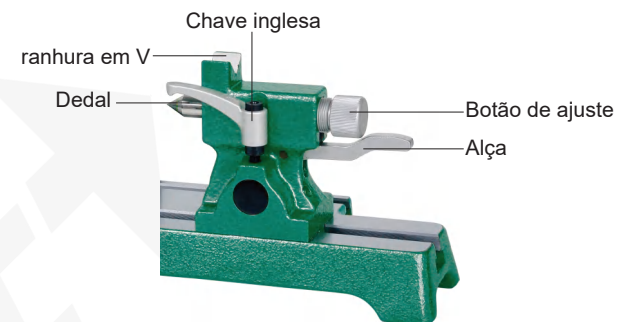
2. Descrição de cada peça:

Contraponto esquerdo: O contraponto esquerdo pode ser movido através da superfície guia e, em seguida, fixado com uma chave giratória no sentido horário.

Aviso: Levante a chave, gire-a no sentido anti-horário, abaixe-a e, em seguida, gire-a no sentido horário. Repita esses passos até que o contraponto esquerdo esteja fixo.

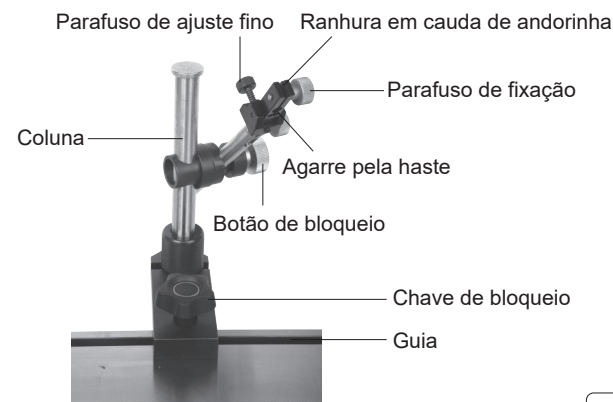


Contraponto direito: O contraponto direito pode ser movido através da superfície guia e, em seguida, fixado com uma chave giratória no sentido horário. Use a chave da mesma forma que a chave esquerda. Pressione a alavanca para instalar a peça de trabalho, gire o botão de ajuste para ajustar a pressão do dedal e evite apertar excessivamente.



Suporte do indicador: Prenda o indicador para fixá-lo. Prenda o indicador pela ranhuira em cauda de andorinha ou pelo orifício da haste e fixe-o com o parafuso de bloqueio. Ajuste o indicador com o parafuso de ajuste fino. Solte o botão de bloqueio, o braço pode ser movido através da coluna e girado livremente, ajuste adequadamente e aperte o botão de bloqueio. Solte a chave de bloqueio, o suporte do indicador pode ser movido através da guia.

Aviso: Abra a embalagem, retire o produto, é necessário instalar o suporte do indicador: desaparafuse a chave de bloqueio, levante o suporte do indicador, gire 180°, coloque o suporte do indicador de volta na guia, aparafuse a chave de bloqueio, suporte do indicador na posição correta, conforme a imagem a seguir.



3. Medição:

Peça de trabalho com orifício central (fig. 1)

- É necessário limpar as faces da superfície guia, guia, dedal, ranhura em V e peça de trabalho antes da medição
- Antes da medição, mova o contraponto esquerdo para a posição adequada e fixe-o
- De acordo com o tamanho da peça de trabalho, mova o contraponto direito para definir a distância e fixe-o
- Pressione a alavanca para instalar a peça de trabalho e solte-a, gire o botão de ajuste para ajustar a pressão adequadamente
- Instale o indicador, ajuste a posição adequada, gire a peça de trabalho durante a medição e obtenha o resultado do indicador

Peça sem furo central (fig. 2)

- É necessário limpar as faces da superfície guia, guia, dedal, ranhura em V e peça antes da medição
- Antes da medição, de acordo com o comprimento da peça, mova o contraponto esquerdo e o contraponto direito para a posição adequada e fixe-os
- Coloque a peça nas ranhuras em V
- Instale o indicador, ajuste a posição adequada, gire a peça durante a medição e obtenha o resultado do indicador



fig.1



fig.2

4. Aviso:

- Os contrapontos podem ser movidos com cuidado, evitando a colisão dos anéis.
- É proibido desmontar os contrapontos esquerdo e direito, o suporte do indicador, caso contrário, isso afetará a precisão.
- Evite colocar o produto ao ar livre com humidade para evitar ferrugem, lubrifique-o após o uso.

5. Acessório opcional: Indicador de teste de dial (código: 2880-02)